



obudowy i drzwi ognioochronne EI

mgr inż. Dominik Czado – PRE Edward Biel

Współcześnie jesteśmy świadkami ciągłego podnoszenia standardów i wzrostu wymagań dotyczących instalacji elektrycznych w obiektach budowlanych. W artykule zaprezentujemy produkty, które spełniły wysokie kryteria bezpieczeństwa i po pomyślnym przejściu odpowiednich testów mogły stać się integralną częścią tak szczególnie ważnych elementów instalacji elektrycznej, jak szafy rozdzielcze oświetlenia ewakuacyjnego, zasilania dźwigów przeznaczonych dla ekip ratowniczych, klap dymowych itp. Obudowy FIREBOX spełniające wymagania EI 15 do EI 90, produkowane przez firmę PRE Edward Biel, wykonane zostały zgodnie z wymaganiami obowiązujących norm i aktów prawnych.

Te „ognioodporne pudełka” – FIREBOXY firmy PRE Biel, idealnie nadają się do stosowania w każdym obiekcie mieszkalnym, biurowym, handlowym i przemysłowym. Wszędzie tam, gdzie musi być zapewniona bezwzględna ochrona instalacji i aparatury przed skutkami działania bardzo wysokiej temperatury, jaka może pojawić się w czasie pożaru.

Produkty te sprostały restrykcyjnym wymogom stawianym instalacjom wymienionym w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. Dodatkowym atutem jest możliwość ustalenia ich rozmiaru i kształtu, w zależności od planowanego miejsca usytuowania, a także ze względu na ich przeznaczenie. Są one każdorazowo projektowane indywidualnie do potrzeb klienta.



Obudowa ognioodporna EI 90 firmy PRE Edward Biel

FIREBOXY firmy PRE Biel mogą zostać wykonane jako obudowy wewnętrzne natynkowe lub podtynkowe. Ich konstrukcje wykonane są z dwóch warstw blachy stalowej łączonych za pomocą spawów i połączeń śrubowych, pomiędzy którymi występuje warstwa termiczna gwarantująca spełnienie określonych wymagań w zakresie EI 15 do EI 90. Warstwy blachy podzielone są wypełnieniem z wełny lub tworzywa kompozytowego odporne na wysoką temperaturę, co umożliwia uzyskanie określonej cechy EI. Natomiast ich pełne, jednoskrzydłowe drzwi dodatkowo wyposaża się w grafitowe uszczelki ognioochronne, w rękawie PCV. Kąt otwarcia drzwi FIREBOX wynosi 120°, co stanowi zaletę w czasie eksploatacji produktu.

Budowa dachu i podstawy obudowy FIREBOX umożliwiają proste i bezpieczne wprowadzenie przewodów poprzez stalowe dławiki dostosowa-

ne do izolacji polwinitowej, polietylenowej lub z materiałów bezhalogenkowych o przekrojach od 4x1,5 mm² do 4x25 mm². Na szczególną uwagę zasługuje trójwarstwowa farba pokrywająca całą obudowę. Zastosowanie specjalnej techniki nakładania warstw oraz wysokiej klasy farb posiadających atest ITB

powoduje polepszenie warunków ognioochronności całej obudowy. Nałożona farba pod wpływem temperatury pęcznieje, co powoduje doszczelnienie obudowy.

Ważnym aspektem konstrukcyjnym obudowy ognioodpornej FIREBOX jest wyeliminowanie mostków cieplnych, dzięki czemu wydłuża się czas przenikania temperatury przez kolejne warstwy ochronne obudowy.

Dzięki zastosowaniu odpowiedniej klasy materiałów oraz kontroli wykonania na każdym etapie produkcji, opisywany produkt jest odporny na temperaturę nawet do 1000°C, przez czas od 15 do 90 min w zależności od wymagań w zakresie EI.

FIREBOX sprzedawany jest jako wyrób budowlany dopuszczony do jednostkowego zastosowania w dowolnym obiekcie budowlanym. Produkt posiada oświadczenie producenta



Widok ogólny rozdzielnicy ognioochronnej

o spełnieniu wymagań bezpieczeństwa ognioochronnego.

Z przeprowadzonych doświadczeń wynika, że zadanie ochrony przeciwpożarowej w instalacjach elektrycznych jeszcze nigdy nie było realizowane z taką skutecznością. Zastosowanie obudowy ognioodpornej FIREBOX zwiększa bezpieczeństwo użytkownika instalacji elektrycznych w obiektach budowlanych.

reklama



PRE Edward Biel

32-060 Liszki

Piekary 363 k. Krakowa

tel. 12 280 71 92

faks 12 256 39 20

biuro@prebiel.pl

www.prebiel.pl